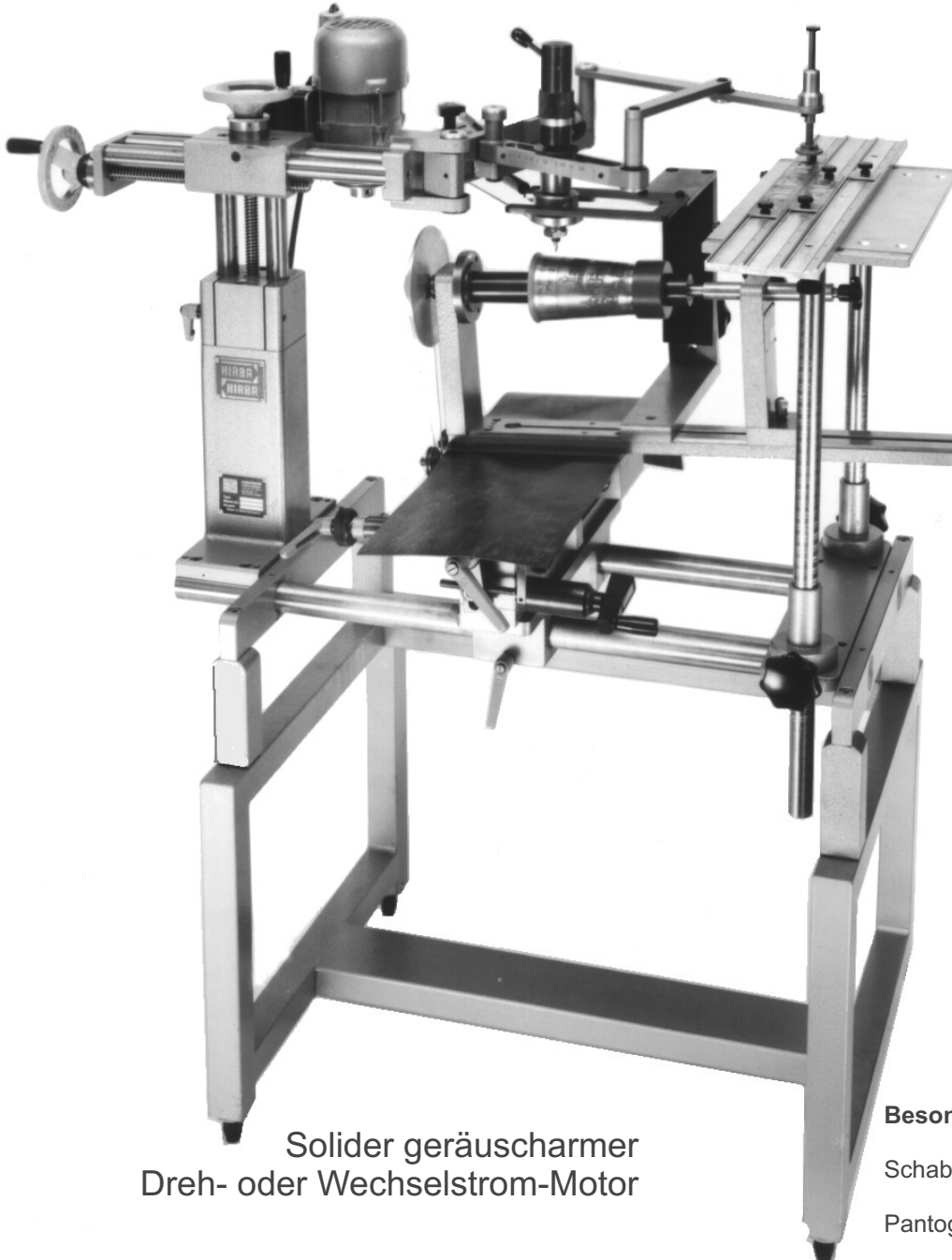


Kombi Graviermaschine KIRBA LH 410 E

- für vielseitige, anspruchsvolle Präzisionsgravuren



Best.-Nr. 8001 M



Die Tisch-Graviermaschine KIRBA LH 410 E ist konzipiert für das Gravier-Kopieren von Schriften und Grafiken in Stahl, Aluminium, Messing, Kunststoff, Plexiglas, sowie in allen anderen zerspanbaren Werkstoffen. Jahrelange praktische Erfahrungen ließen diese Maschine zu einer ausgereiften Konstruktion werden. Reichhaltiger Sonderzubehör bietet eine vielseitige Verwendung der Maschine. Neben dem üblichen Fräs-Gravieren kann man die Maschine auch zum Diamantgravieren und Elektrosignieren verwenden. Durch die sinnvolle Anordnung der Bedienelemente ist die Handhabung der Maschine unkompliziert und verhindert eine vorzeitige Ermüdung.

Solider geräuscharmer
Dreh- oder Wechselstrom-Motor

**Zylinder + Kreisabwälz-Vorrichtungen:
PATENT 2333912
Sparen Sie bis zu 2/3 Gravierzeit !**

Besondere Merkmale :

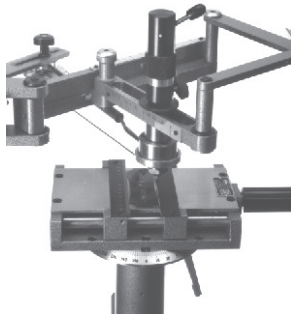
- Schablonentisch: Längs,- und Höhenverstellbar
- Pantographenhalter : Höhenverstellbar mit Feineinstellung (1/10mm)
- Pantograph: In Stahlausführung mit nachstellbaren Standard-Lagern
- Gravierkopf : Schnell-Abhebung mit Feineinstellung (1/10mm)

KIRBA Graviermaschinen GmbH

Walter-Arendt-Straße 12-14 (ehemals Scharrenbrocherstr.)
D - 51503 Rösrath

Tel. 02205 / 85852 Fax. 02205 / 85740
E-Mail Info@Kirba.com Internet www.Kirba.Com

Kombi Graviermaschine KIRBA LH 410 E



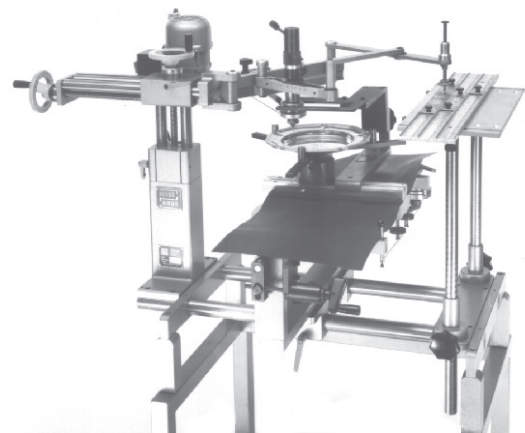
LH 410 E mit schwenkbarem, selbstzentrierendem Schraubstock für Schilder, Medaillen, etc., Best-Nr. 415/D



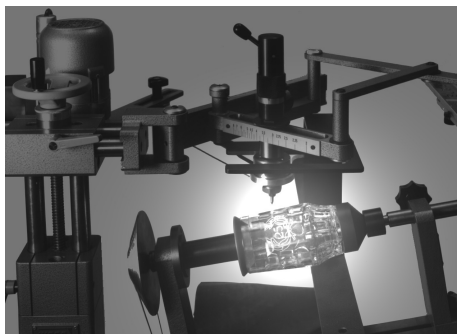
LH 410 E mit schwenkbarem, selbstzentrierendem Schraubstock + Haltevorrichtung für Teller (gerade Gravuren) und größere Schilder, etc., Best-Nr. 415/2



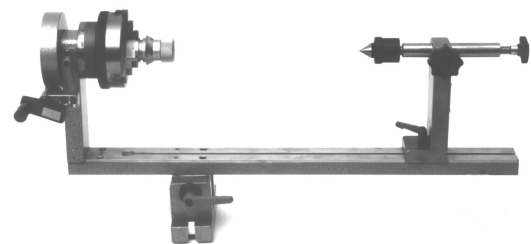
LH 410 E mit Zylinderabwälz-Graviervorrichtung für automatische Zylindergravuren auf Pokale, Becher, Kannen, Gläser etc., (mit der Glasvorrichtung 9018) Best-Nr. 5031 E, Gewicht = 21 KG, Spannbereich \varnothing 300 X 500 mm



LH 410 E Kreisabwälz-Graviervorrichtung für Teller und Medaillen für die automatische Kreisgravur, Best.-Nr. 5065 E, Gewicht 25 KG, Spannbereich bis \varnothing 400 mm,



LH 410 E mit Glas-Graviervorrichtung Best-Nr. 9018, Zylinder-Vorrichtung notwendig



Manuelle Zylinder-Vorrichtung (keine automatische Gravur), Best.-Nr. 8020, \varnothing 300, Länge 500 mm,

Technische Daten :

Pantographen Verhältnisse stufenlos von 1:2 bis 1:8
 Arbeitsbereich bei 1:2 = 400 X 80 mm oder 150 X 150 mm
 Arbeitsbereich bei 1:4 = 170 X 40 mm oder 70 X 70 mm
 Arbeitsbereich bei 1:8 = 50 X 20 mm oder 25 X 25 mm
 Spindel-Umdrehungen pro Min. = 10000 - 12000 - 13000 - 16000 - 20000 - 22000
 AC Motor = 220 Volts, 50 Hz, 140 W
 Aufnahme-Schiene = 380 X 80 mm
 Schablonentisch = 400 X 200 mm

Längsverstellung der Aufnahmeschiene = 300 mm
 Höhenverstellung des Pantographen = 180 mm
 Spannzangenbereich = \varnothing 2 - 6 mm
 Netto-Gewicht = 78 KG
 Platzbedarf = 800 X 400 mm
 Durchlaß = 550 mm

Standard Zubehör :

- 1 X 3-zeiliger Schablonentisch für Profil 32,75 mm oder 31,75 mm Länge = 430 mm
- 1 Spannzange 4 mm \varnothing
- 1 Fräser 4 mm \varnothing
- 1 Satz Bedienungswerkzeug
- 1 Bedienungsanleitung
- 3 Meter Anschlußkabel